

# 1944– й, Июль



Дроботушенко А. Выпуск продукции увеличился на 8 миллионов // Советская Сибирь. – 1944. – 2 июля. – С. 1.



Открытие театра музыкальной комедии // Советская Сибирь. – 1944. – 4 июля. – С. 2.





Роспись Новосибирского вокзала // Советская Сибирь. – 1944. – 8 июля. – С. 2.

### Роспись Новосибирского вокзала

Казанский вокзал в Москве — единственный, где имеется монументальная художественная роспись. Она выполнена крупнейшим специалистом в этой области — академиком Е. Е. Лансере.

По инициативе управления Томской железной дороги год назад начались подготовительные работы к монументально-художественному оформлению вокзала в Новосибирске.

К работам привлечен один из опытейших ленинградских художников А. Н. Самохвалов. Он выполнил эскизы по росписи транзитного и детского залов. В этих эскизах отражена тема: «Социалистическая Сибирь в годы Великой Отечественной войны». Композиционный центр оформления — огромный плафон — показывает природные богатства Сибири. Стены, примыкающие к лестнице, расписываются монументально-живописными панно на темы: «Оружие—фронту» и «Люди—фронту». Два боковых панно посвящены героическим эпизодам сибиряков на фронтах Отечественной войны. Центральное панно, завершающее весь цикл оформления, отображает дружбу народов, руководимых великим Сталиным.

Эскизы А. Н. Самохвалова обсуждались в Союзе советских художников и встретили горячее одобрение.

Из новосибирских художников для разработки эскизов был привлечен А. Н. Огабенин.



«Парень из нашего города» снова идет на фронт // Советская Сибирь. – 1944. – 11 июля. – С. 2.

### „Парень из нашего города“ снова идет на фронт

Дорогие моя земляки комсомольцы и молодые рабочие Сибири!

Три месяца я провел среди вас после ранения на фронте и каждый день всем своим существом ощущал огромную заботу и внимание общественности родного города.

Сегодня я снова встал в строй и возвращаюсь на фронт добывать ненавистного фашистского зверя.

Вы вручили нам грозные «катюши», приобретенные на наши личные сбережения. От всего сердца благодарю вас за доверие, оказанное мне и моим товарищам по оружию. Я заверю вас, что эти машины в надежных руках сибиряков-фронтовиков будут истреблять врага безотказно.

Дорогие друзья! Вы почете меня «парень из нашего города». Клянусь, что не покажусь сил и самой жизнью, но доверие ваше оправдаю.

От души желаю вам успеха в труде и учебе.

Да здравствует наша славная Родина!  
Да здравствует Сталин!

Гвардия майор  
Б. ОВЧУКОВ-СУВОРОВ.







# Об итогах соревнования городских районов за июнь 1944 г. // Советская Сибирь. — 1944. — 12 июля. — С. 1.

## Об итогах соревнования городских районов за июнь 1944 г.

Постановление бюро Новосибирского обкома ВКП(б) от 7 июля 1944 года

Рассмотрев итоги работы промышленности за июнь, бюро обкома ВКП(б) устанавливает, что большинство предприятий в результате соревнования за выполнение обязательств, заложенных в отчете товарищу Сталину, программу июля перевыполнили. Промышленность области в целом дала сверхплановой продукции на 21.200 тысяч рублей.

Центральный район г. Новосибирска, имея обязательство увеличить выпуск продукции в октябре в сравнении с мартом на 3.570 тысяч рублей, уже в июне достиг увеличения выпуска продукции на 3.300 тысяч рублей, тем самым близко подошел к выполнению обязательств, принятых в отчете товарищу Сталину.

Перевыполнив программу июня в объеме значительный процент продукции Кировский и Вокзальный районы г. Томска, Дзержинский район г. Новосибирска и города Татарск, Барнабск и Беркут.

Эти города и районы при условии закрепления достигнутых результатов по увеличению выпуска продукции могут успешно справиться с принятыми обязательствами и закончить июль выполнением достояния. Хорошо справляются с принятыми обязательствами по увеличению выпуска продукции Заводской, Октябрьский и Курбанский районы г. Новосибирска и Кузбасский район г. Томска, который в июне не только не увеличил выпуска продукции, но, наоборот, выпустил ее меньше чем в мае и в марте.

Не добился также нарастания земновыпуска продукции, обеспечивающих выполнение обязательств, заложенных в отчете товарищу Сталину, Ишимовский и Первомайский районы города Новосибирска.

По результатам работы в июне лучшие показатели имеют: Кировский район города Томска, обеспечивший в июне пророст продукции в сравнении с мартом на 1024 т. п. и увеличивший выпуск продукции в сравнении с июлем. План июля по району выполнен на 104,5 проц. Все предприятия района полностью выполнили перевыполняя план июня. План по изготовлению заготовок районом выполнен на 107 проц.

Центральный район города Новосибирска, обеспечивший в июне пророст продукции в сравнении с мартом на 11,5 проц. и в сравнении с июлем на 7,1 проц. План июня по району выполнен на 108,9 проц. Однако три завода предприятия района план июля не выполняли, и в целом район недовыполнил план по производству заготовок.

Бюро обкома ВКП(б) поднимает, что неудовлетворительно выполнили принятые обязательства Заводской, Октябрьский и Кировский районы г. Новосибирска и Кузбасский район г. Томска свидетельствует об отсутствии у партийных и хозяйственных руководителей этих районов производственного энтузиазма, обеспечивающего выполнение принятых обязательств. Секретари райкомов ВКП(б)

иные партгоры ЦК ВКП(б), секретари парторганизаций и директора предприятий этих районов не сделали себе для себя должных выводов из решений XII пленума обкома ВКП(б), не мобилизовали волевого духа рабочих, инженерно-технических работников предприятий на борьбу за выполнение принятых обязательств и не используют всех резервов для дальнейшего увеличения выпуска продукции.

Многие райкомы ВКП(б), г. г. Новосибирска и Томска в выполнении работ предприятий за июль ограничились подсчетом только сумми выпуска продукции и не проявили интереса к качественным показателям работы промышленности, что свидетельствует о неосознанности волею некоторых партийных руководителей и оценки итогов работы промышленности в июле. Необходимо тщательно изучить причины оставления некоторых предприятий района.

По производству заготовок лучших результатов добился завод газопроводного оборудования г. Беркут, где нац. производства т. Руминых, которые полностью выполнили план второго квартала по всей номенклатуре и обновили производство 20 видов технологических сложностей в трудоемких изделиях.

Полностью также по всей номенклатуре выполнили план производства заготовок во втором квартале завод газопроводного оборудования т. Давыдовцев, завод, где нац. инженером т. Востриковым и рядовыми местной промышленности.

Волную работу по выпуску заготовок проделал Сибобластстрой, выполнивший план II квартала на 106 проц. и планый сверх плана 185 штук колончатых валов к трактору «СХТЗ».

Однако при хорошей работе многих предприятий в целом по области план второго квартала по выпуску заготовок выполнен всего на 83,5 проц. Происходит это потому, что Первомайский район выдал всего лишь на 40 процентов, Первомайский — на 77 проц. и не справился со заданием на выпуск заготовок Октябрьский, Заводской, Кировский и Дзержинский районы города Новосибирска и Вокзальный район города Томска.

Бюро обкома ВКП(б) постановляет:

1. Принять победителем в соревновании городских районов Кировский район г. Томска (секретари райкома ВКП(б) с. Шеломов, председатель райисполкома т. Катков).

2. Установить, что второе место в соревновании городских районов занял Центральный район г. Новосибирска (секретари райкома ВКП(б) т. Сухомин, председатель райисполкома т. Рыбаков).

3. Установить, что третье место в соревновании городских районов занял Дзержинский район г. Новосибирска (секретари РК ВКП(б) т. Вельков, председатель райисполкома т. Ки-

4. Принять победителем в соревновании предприятий по производству заготовок для обмывочной машины завод, где главным инженером т. Афанасьев, Вручасьскому переходились крепкие знания, увеличением для лучшего завода по производству заготовок.

5. Установить, что лучше показатели после завода, где нац. инженером т. Афанасьев, по производству заготовок имеет завод, где нац. инженером т. Руминых.

6. Принять победителем в соревновании предприятий по производству заготовок для обмывочной машины завод, где нац. инженером т. Афанасьев, Вручасьскому переходились крепкие знания, увеличением для лучшего завода по производству заготовок.

7. Установить, что лучше показатели после завода, где нац. инженером т. Афанасьев, по производству заготовок имеет завод, где нац. инженером т. Руминых.

8. Принять победителем в соревновании предприятий по производству заготовок для обмывочной машины завод, где нац. инженером т. Афанасьев, Вручасьскому переходились крепкие знания, увеличением для лучшего завода по производству заготовок.

иные, второе место — Вокзальный район г. Томска (секретари РК ВКП(б) т. Колесник, председатель райисполкома т. Золотов).

3. Установить, что Заводской район г. Новосибирска, добившийся в мае 1944 г. перевыполнения в соревновании городских районов, не обеспечил достигнутых результатов и в июне резко ухудшил работу, снизив выпуск продукции в среднем с мая на 9,4 процента.

Область Новосибирской и Томской городов ВКП(б) разработать в работе каждого предприятия района, не выполнившего принятых обязательств, вскрыть причины снижения выпуска продукции и принять меры, обеспечивающие выполнение плана второго квартала.

4. Принять победителем в соревновании предприятий по производству заготовок для обмывочной машины завод, где главным инженером т. Афанасьев, Вручасьскому переходились крепкие знания, увеличением для лучшего завода по производству заготовок.

5. Установить, что лучше показатели после завода, где нац. инженером т. Афанасьев, по производству заготовок имеет завод, где нац. инженером т. Руминых.

6. Принять победителем в соревновании предприятий по производству заготовок для обмывочной машины завод, где нац. инженером т. Афанасьев, Вручасьскому переходились крепкие знания, увеличением для лучшего завода по производству заготовок.

7. Установить, что лучше показатели после завода, где нац. инженером т. Афанасьев, по производству заготовок имеет завод, где нац. инженером т. Руминых.

8. Принять победителем в соревновании предприятий по производству заготовок для обмывочной машины завод, где нац. инженером т. Афанасьев, Вручасьскому переходились крепкие знания, увеличением для лучшего завода по производству заготовок.

9. Установить, что лучше показатели после завода, где нац. инженером т. Афанасьев, по производству заготовок имеет завод, где нац. инженером т. Руминых.

10. Принять победителем в соревновании предприятий по производству заготовок для обмывочной машины завод, где нац. инженером т. Афанасьев, Вручасьскому переходились крепкие знания, увеличением для лучшего завода по производству заготовок.

11. Установить, что лучше показатели после завода, где нац. инженером т. Афанасьев, по производству заготовок имеет завод, где нац. инженером т. Руминых.

12. Принять победителем в соревновании предприятий по производству заготовок для обмывочной машины завод, где нац. инженером т. Афанасьев, Вручасьскому переходились крепкие знания, увеличением для лучшего завода по производству заготовок.

13. Установить, что лучше показатели после завода, где нац. инженером т. Афанасьев, по производству заготовок имеет завод, где нац. инженером т. Руминых.

14. Принять победителем в соревновании предприятий по производству заготовок для обмывочной машины завод, где нац. инженером т. Афанасьев, Вручасьскому переходились крепкие знания, увеличением для лучшего завода по производству заготовок.

15. Установить, что лучше показатели после завода, где нац. инженером т. Афанасьев, по производству заготовок имеет завод, где нац. инженером т. Руминых.

16. Принять победителем в соревновании предприятий по производству заготовок для обмывочной машины завод, где нац. инженером т. Афанасьев, Вручасьскому переходились крепкие знания, увеличением для лучшего завода по производству заготовок.

17. Установить, что лучше показатели после завода, где нац. инженером т. Афанасьев, по производству заготовок имеет завод, где нац. инженером т. Руминых.

18. Принять победителем в соревновании предприятий по производству заготовок для обмывочной машины завод, где нац. инженером т. Афанасьев, Вручасьскому переходились крепкие знания, увеличением для лучшего завода по производству заготовок.

19. Установить, что лучше показатели после завода, где нац. инженером т. Афанасьев, по производству заготовок имеет завод, где нац. инженером т. Руминых.

20. Принять победителем в соревновании предприятий по производству заготовок для обмывочной машины завод, где нац. инженером т. Афанасьев, Вручасьскому переходились крепкие знания, увеличением для лучшего завода по производству заготовок.

21. Установить, что лучше показатели после завода, где нац. инженером т. Афанасьев, по производству заготовок имеет завод, где нац. инженером т. Руминых.

## Последнее радиосообщение

В оперативной сводке Совинформбюро за 11 июля, передающей по радио, сообщается:

В течение 11 июля севернее и северо-восточнее ПИТКЯРАНТА наши войска вели наступательные бои, в ходе которых заняли несколько населенных пунктов.

Северо-западнее города ПОЛОЦК наши войска с боями продвигались вперед и заняли более 30 населенных пунктов, в том числе крупные населенные пункты БОРКОВИЧЕ, ДЕХТЯРЕВО, ФИЛИПОВО, ВОДВА, ПАРКОВИЧЕ, БОЛЬШИЕ и МАЛЫЕ ГОРКИ, БАРСУКИ и железнодорожному станцию БОРКОВИЧЕ.

Южнее и юго-западнее города ДВНЕСК наши войска продвигались вперед наступательные бои, в ходе которых заняли более 120 населенных пунктов. Войска 3-го БЕЛОРУССКОГО фронта, продолжая увеличивать разрыв между групп противника в центре города ВИЛЬНОС.

Северо-западнее и юго-западнее города ВИЛЬНОС наши войска, продолжая наступление, овладели районным центром Барановичской области ВОРОНОВО, а также с боями заняли более 100 других населенных пунктов.

К югу от города ЛИДА наши войска с боями продвигались вперед и заняли более 50 населенных пунктов.

Восточнее города МВНСК наши войска завершили ликвидацию окруженных групп противника. За 10 июля в этом районе взято в плен свыше 2.000 немецких солдат и офицеров. Наши войска сделали в плен со своим штабом командир 27 немецкого армейского корпуса генерал от инфантерии ФЕЛЬКЕРС.

Западнее и юго-западнее города БАРАНОВИЧЕ наши войска, продолжая наступление, с боями заняли более 60 населенных пунктов.

На ПИНСКОМ направлении наши войска с боями продвигались вперед и заняли несколько населенных пунктов.

На других участках фронта — без существенных изменений.

За 10 июля наши войска на всех фронтах мобилизи и уничтожили 66 танков противника. В воздушных боях и огнем зенитной артиллерии уничтожено 77 самолетов противника.



## 16 июля — День физкультурника

16 июля — Всесоюзный День физкультурника. Городской комитет физкультуры и спорта устраивает большой общегородской физкультурный праздник. В празднике будут участвовать все спортивные организации города.

В 12 часов на площади имени Сталина будет дан старт эстафете Центрального района. В 18 часов на стадионе «Динамо» — парад физкультурников и показательные выступления лучших гимнастов и мастеров штыкового боя.

В 19 часов 30 мин. — забег на дистанции 1.000 и 5.000 метров при участии лучших бегунов города т. Лагутина и мастеров спорта тт. Новожилова и Исакова. Будут проведены также мужская и женская эстафеты.

В тот же день состоится встреча по баскетболу, волейболу и футбольный матч за кубок ВЦСПС между командами Сибметаллстрой.

\* \* \*

17—19 июля на стадионе «Динамо» разыгрывается первенство Центрального совета ДСО «Строитель Востока» по легкой атлетике. В розыгрыше участвуют спортсмены семи областей. Начало в 10 ч. утра.

22 и 23 июля — розыгрыш областного первенства по легкой атлетике.



## Три года в Сибири

С чувством высокой ответственности перед народом и страной начался своею деятельностью в Новосибирске три года назад Ленинградский Государственный оркестр Трудового Красного Знамени филармонический.

Сохранение высокого уровня симфонической культуры как и отменности исполнительского мастерства, так и репертуарного плана, широкое обсуждение трудящихся города и области, поиск лучших произведений мирового классического и в первую очередь русского музыкального наследия и наиболее талантливых представителей советской музыки — вот те задачи, которые ставила перед собой коллектив филармонии.

Новосибирск нуждался в широкой государственной музыке. Решающую роль в этом сыграл наш директор по искусству и культуре, ослепший в результате деятельности которого явились истинные музыканты, музыкальные иллюстраторы, проводники социальными силами о том, как надо слушать музыку. Каждому симфоническому концерту предшествовало выступление слова лекции, вводилась специальная брошюра (информация), характерные рассказы прославленных произведений и творчество композитора, проводилась дискуссия по музыке. Помимо того был организован цикл концертов-лекций, несомненно самый в клубе, на предприятиях, в вузах.

Открытый рынок в деле популяризации симфонической музыки имел главный проф. И. И. Соллертинский. Бывший артист, он обогащал аудиторию познаниями в области музыки, составлял у нас свой собственный художественный вкус.

За три года работы в Новосибирске филармония дала более 238 симфонических концертов на которых присутствовало по 400.000 слушателей, около 240 выступлений по радио. Симфонический оркестр выступал и за пределами Новосибирска — в Барнауле, Омске, Томске, Кузбассе, для 36 звездных концертов.

Начиная со второй половины 1941 года, симфонические концерты проводились с большим размахом в большом зале филармонии. Так возникла мысль об организации цикла концертов в Доме Красной Армии, клубе завода им. Чапаева. Был открыт филиал филармонии в Кировском районе Новосибирска.

В нашем репертуаре особенно широко была представлена русская симфоническая литература. Многократно исполнялись все ораторские сочинения Глинки, Бороздина (оркестром симфонической 3-й филармонии), почти все симфонические произведения Чайковского, Рахманинова-Корсакова, обе симфонии и малые акты Малевича, обширный цикл произведений Галупиоли, симфонические миниатюры Листа, симфония Скрябина и др. Достаточно сказать, что сравнительно редко исполнялись в концертной практике симфонии 24 Г. Телемана — одна из наиболее выдающихся творений русского национального искусства — была исполнена нами шесть раз.

Наиболее широко исполнялись в произведениях крупнейших советских композиторов — Прокофьева, Мусоргского, Шостаковича, Хачатуряна, Шервальца, Гиларя, Кабалелевского и др. Творчество Шостаковича было представлено 1-й, 2-й, 3-й, 4-й, 7-й и 8-й симфониями и малыми произведениями. Исполнялись также сочинения советских композиторов: Новикова, Ляпина, Фединина.

В прошлом концертом нашего звездного оркестра, оркестра и ансамбля-оркестра музыкальная классика. Бетховен, Гайдн, Моцарт, Бетховен, Вебер, Шуберт, Шуман, Мендельсон, Лист, Берлиоз, Стравинский, Дворжак, Грег, Франк, великие симфонисты Брухнер и Малер были представлены симфоническим оркестром Новосибирска. Новосибирские слушатели ознакомились почти со всеми симфониями и увертюрами Бетховена, всеми увертюрами Вебера, симфониями Брамса, Шумана, Мендельсона, Берлиоза, симфоническими поэмами Листа. Неизменный интерес вызывали произведения Штрауса.

Весной этого года представлена новая французская музыка от Франка до наших дней (Шоссон, Шавриэ, Дебюсси, Дюк, Равель, Стравинский). Миссия на советский рынок (Павлова, «Баллада», «Обетер», «Историческая и мажорная» исполнялись по несколько раз. Удалось нам познакомиться с симфоническим и с современной иностранной музыкой.

Существенным разделом симфонической программы являлись инструментальные концерты и сопровождение оркестра: оба формирования концерты Листа, Фортепиано концерты Бетховена (№№ 3, 4 и 5), Моцарта, Шумана, Шопена, Чайковского (№№ 1 и 2), Рахманинова-Корсакова, Размислиона, Скрябина, Хачатуряна; скрипичные концерты Бетховена, Мендельсона, Паганини, Чайковского, Галупиоли; концерты для виолончели с оркестром Габриэля Дворжана, Шумана, Сен-Санса и др.

Учитывая отсутствие в городе действующего оперного театра, мы включили и репертуарный план филармонии ряд опер русских и западно-европейских композиторов. Оперы исполнялись полностью (за исключением коротких эпизодов), либо в более или менее значительных отрывках и сценах. Новосибирским слушателям и неслыханно впервые слышали «Иван Сусанин» и «Руслан и Людмила», «Князь Игорь» Берлиоза, «Евгений Онегин» Рахманинова-Корсакова, «Евгений Онегин» в «Идилгия» Чайковского, «Корсар» Вилли в «Идилгия» Листа. Следует отметить, что для нас количество симфонического коллектива — ансамбль — неизменно было на высоте.

Таковы кратко итоги деятельности филармонии в Новосибирске. Как видно, она широка и многообразна. В трудных условиях войны все артисты оркестра отдавали свои силы на выполнение стоящих перед филармонией художественных задач, встречая неизменную поддержку областных и городских организаций. Их внимание и забота, а также глубокое понимание, которыми пользовались филармония, создали трудящиеся Новосибирска, дали коллективу возможность неустойчиво совершенствоваться свое исполнительское мастерство.

Третий год являлся пребыванием в Сибири коллектива филармонии.

Победоносная Красная Армия, руководимая великим Сталиным, выиграла фашистскую немощь с советской землей. Красная Армия, полностью обеспечивая безопасность города Ленина, городу-герою, городу русской славы возвращая богатую культуру, бережно охранявшая партии и правительства, своим не протолкнув трех лет Отечественной войны. Уже вступил на роковую землю слепящий старейший коллектив Академического театра драмы им. Пушкина. В воздухе возвращается в Ленинград и филармония.

И нам хочется выразить чувство бесконечной благодарности трудящимся Новосибирска — нашим воспитателям и воспитателям слушателям. Палачинские гвардейские тьма, они несутся кустом грозной бурей для окончательного разгрома неманштейна врага.

Мы глубоко признательны партийным и советским организациям Новосибирска, всей советской общественности за те радости, заботу и внимание, которые нам уделяли и без чего мы не могли бы реализовать поставленные перед нами задачи.

От имени руководства и всего коллектива филармонии приветствую дорожку Сибири земляков-граждан!

**Евгений М. МРАВВСКИЙ,**  
Заслуженный артист РСФСР,  
главный дирижер и художественный руководитель филармонии.



## XX сессия Новосибирского городского Совета

14 июля состоялась XX сессия Новосибирского городского Совета депутатом трудящихся.

Сессия обсудила вопрос о выполнении решений XVIII сессии по благоустройству и городскому строительству. Отчетные доклады сделали председатель Центрального райисполкома тов. Рыбаков и председатель Кагановичского райисполкома тов. Новородцев.

Сессия заслушала также доклад заместителя председателя горисполкома тов. Мартынова.

— За истекшие после XVIII сессии месяцы, — говорит т. Мартынов, — в городе проведен ряд работ по благоустройству. Построено и отремонтировано более 40 тысяч кв. метров дорог; отремонтировано и построено заново 55 тысяч погонных метров тротуаров; воздвигнуто 8 новых мостов и 38 мостов отремонтированы; приведены в порядок фасады 97 зданий; высажено 190 тысяч молодых деревьев; благоустроены парки им. Сталина, им. Кирова, стадион «Динамо». При этом следует отметить, что значительная часть таких капитальных работ, как восстановление трамвая, ремонт Мочисевского трамвая, благоустройство при вокзальной площади, выполнена с помощью промышленных предприятий.

— Не сделанное, — заключает тов. Мартынов, — составляет лишь небольшую часть того, что нам нужно осуществить за летний сезон.

Выступившие по отчетным докладом депутаты подвергли критике работу райкомхозов и городского строительного треста.

Секретаря Ипподромского райкома партии тов. Свердловского указал, что городской Совет не выполнял решений XVIII сессии о широком развертывании соревнования городских районов.

Депутат тов. Воробьяникова привела факты недопустимого отношения к организации летнего отдыха и досуга пионеров и школьников. Единственный в городе детский кинотеатр «Пионер» несколько месяцев назад был закрыт на ремонт, но он еще и не начался.

Председатель горисполкома тов. Лаймовский в своем выступлении поставил перед промышленными предприятиями города ряд конкретных задач. Он указал, что предприятия с успехом могут выполнить тот минимальный план городского строительства, который был принят XVIII сессией, если они мобилизуют все внутренние ресурсы, которыми располагают.

В работе сессии принял участие секретарь обкома ВКП(б) тов. Семин. Он дал неудовлетворительную оценку работе городских организаций по благоустройству 19 крупных предприятий, имеющих план жилищного и культурного строительства на 19 миллионов рублей, освоили только 3.900 тысяч. Масскомбинат и завод, где начальником производства тов. Румянцева, заводом, где главными инженерами тт. Рукавенков и Афанасьев, не расходовали на жилищно-коммунальное строительство и капитальный ремонт ни копейки. Не улучшилось дело и с водоснабжением.

Сессия обсудила организационные вопросы и приняла по всем докладом возвращенное решение.

### Физкультура и спорт

## Динамовцы завоевали первенство по легкой атлетике

200 лучших спортсменов Новосибирска в течение двух дней осаривали первенство по легкой атлетике.

В результате упорной борьбы победителем, вот уже в третий раз, оказалось спортивное общество «Динамо», получившее в собственность переходящий приз городского комитета по делам физкультуры и спорта. На втором месте — команда Дома Красной Армии.

В ходе соревнований установлены три новых городских рекорда. В метании копья тов. Гушана добилась результата 37 м 23 см и толкнула ядро на 10 м 73 см. Мастер спорта тов. Исаяев пробежал 110 метров с барьерами за 17,7 сек.

Эти рекорды спортсмены посвятили Дню физкультурника.

А. ГАУСМАН.

## КОНЦЕРТ В ГОСПИТАЛЕ

12 июля Сибирское отделение Всесоюзного гастроляно-концертного объединения организовало «День культурного отдыха офицера и бойца» в одном из госпиталей Новосибирска.

Находящиеся на излечении фронтовики радостно встретили артистов. Выступали певцы, рассказчики, баянисты, разыгрывались веселые одноактные пьесы. В перерывах исполнялись русские и украинские песни.

В это время другая группа артистов готовила специальный выпуск стенной газеты. К вечеру она была выпущена. Артисты вывесили в госпитале и свою стенную газету «За советскую австраду» и плакат, в которых отражена деятельность работников австрады в тылу и на фронте.

До глубокого вечера пробыли артисты в госпитале, а затем их сменили новые гости. В большом трехчасовом концерте выступили 20 артистов.

Участник Отечественной войны тов. Веселов горячо поблагодарил артистов за прекрасно проведенный «День культурного отдыха бойца».

Увещивания и организаторам концерта администрация госпиталя объявила благодарность.



Делегация североморцев в Новосибирске // Советская Сибирь. — 1944. — 18 июля. — С. 2.

## Делегация североморцев в Новосибирске

В Новосибирск прибыла делегация подшефного области Северного Военно-Морского Флота.

В составе делегации капитан 2 ранга Шуляк (руководитель), капитан-лейтенант Лахтинов, лейтенант Кириллов, мичман Гребенников, старший краснофлотец Жучков и гвардии старший краснофлотец Исайченко.

Делегация посетит ряд коллективов города и вместе с шефами встретит День Военно-Морского Флота. К этому дню члены делегации ставят своей задачей возможно шире познакомить трудящихся Новосибирска и области с боевыми делами североморцев.



Покрас С. Смелее распространять передовой опыт в машиностроении: к итогам технологической конференции Новосибирске // Советская Сибирь. — 1944. — 22 июля. — С. 2.

## Смелее распространять передовой опыт в машиностроении

Закончившаяся недавно технологическая конференция, состоявшая в Новосибирске в городском комитете ВКП(б) и ВНИТОМАШ, обобщила богатый опыт новосибирских предприятий, скользящих фронт в страну своей продукции.

Основная черта современного производства — массовость и крупносерийность. Вместе с тем массовость выпуска сочетается с широкой номенклатурой, усложнением боевого назначения.

Важнейшие области развития производства определяются в первую очередь, во вторую — инженером-технологом машиностроения. Серьезность производства только не могла быть таковой машиностроения. Новизна в производстве арсеналов связана с обработкой глубоких слоев. В моторостроении вошли во дробь развития новые средства производства, советующих исключительно высокую с массовым выпуском. На производных основах заводу решены организационные вопросы, в частности, обработка деталей и снятие стружки. Большой выход самолетов для мощных толкателей развития штамповочных и прессовых конструкций.

Достижения в одной отрасли военного производства быстро темпами воспринимаются всеми предприятиями промышленности.

Основная тенденция порождает и новые формы организации производства. Широко внедряются различные поточно-массовые производства, повышающие производительность труда. Новая организация производства, механизация и усовершенствование технологии, дает значительное увеличение выпуска продукции. Основное требование поточной системы — жесткая ритмическая технология поощряет проектировщика, способность операционной, планирования общей процесс.

По-новому поставлен вопрос об экономичности изготовления продукции. Перестроены и новые методы конструирования, складывающиеся максимальная технологичность.

Этому вопросу охватил на конференции свой доклад инженер Наумов. При выработке проекта в чертеже необходимо разбить изделие на независимые и интегрированные узлы, сборные неразъемные: сборка изделия должна быть тес-

но в данном направлении от узлов — к целому, без обратных шагов. Конструкция узла должна обеспечить изготовление трудоемких деталей наиболее совершенными изготовительными процессами, разрешая этим механические детали; необходимо стремиться к большому количеству заделываемых и нормальных деталей.

Наиболее серьезные изменения произошли в технологии изготовительных операций за счет получения таких форм и размеров заготовок, которые максимально сокращают объем механической обработки. Широкое распространение получили наиболее важные из этих процессов — ковка и центробежное литье, литье под давлением, термическая обработка и калибровка походов на прессах большой мощности, штамповка, холодная штамповка, гибка, выкатка из листа. Расширена область применения деталей из пластмасс, холодного выделываемых металлов, новых методов изготовления инструментов, обработка внедрение методов обработки металлов.

Для работы на конференции — коллектив, творческой штамповки в стране и за рубежом — были созданы для более полного освещения имени изготовительных процессов. На секциях делегаты заслушали доклады о передовых методах, примененных на заводах Новосибирска. Так, на заводе имени Ленина новый метод изготовления кол давлений позволил освоить изготовление заводу профиля цветных металлов. На том же заводе освоены первый колесный чуток.

Конференция наметила основные пути наиболее производительных методов изготовления колесного чутока. Она рекомендовала истинно работать над дисперсионным методом, и несколько ряд операций можно было отменить.

Заслуживает внимания опыт завода имени XVI партсъезда по центробежному литью. Конференция рекомендовала каждому заводу иметь не менее одной центробежной машины. С большим интересом было достигнуто сообщение работников за-

вода имени Чапаева о применении кованного литья, которое не требует большой механизации и доступна многим предприятиям.

Конференция установила наиболее рациональные методы термической обработки, в частности метод многоручевого штамповки, указав на необходимость организовать суточные работы по агрегатному методу.

На планах предприятий нужно сделать следующие принципиальные приемы, уже освоены на передовых заводах страны: экономичный расход на крутки деталей, метод оптимизации калибровки сгибальной заготовки, разбитой между ригелями, выкатки мезинков из машин станков с новыми методами, изготовлении деталей инструмента из быстрорежущих сталей.

Важнейшие передовые изготовительные процессы связаны с применением новых и традиционных процессов. Поэтому нужно всемерно формировать новые процессы на И-ских заводах, внедряются уникальные в этой области.

Большое внимание конференция уделяла вопросам сырья, а области которой завод имени Чапаева является одним из передовых, внедряющих комбинированную сварку на поточной линии. Конференция поставила ряд проблем перед Комитетом индустриальных институтов по испытанию на свариваемость легированных и углеродистых сталей в различных их состояниях.

Серьезно обсуждался вопрос о новых методах комплексной обработки на массовых, мелкосерийных и агрегатных станках. На заводе Новосибирского предприятия широкая модернизация оборудования. В этом смысле заслуживает внимание опыт Сибметаллстрой завода имени Ленина, Новосибирского инструментального завода, где всевозможные станки приспособлены для изготовления, а некоторые станки переоборудованы в многоцелевые для сверления и расточки. При этом экономия модернизационных станков осуществляется лучше, нежели универсальных.

Результатом работы была выдвинута на

конференции суммирующая роль технологической обработки. Методы, применяемые на большинстве заводов, принесли отсталые, дающие низкую производительность, следовательно, универсальность, распространяя. Нужно настойчиво внедрять новые методы термической обработки — термическую обработку, плавильную. Наряду с этим следует распространить метод выкатки после индивидуального нагрева. Конференция рекомендовала внедрять ступенчатую выкатку инструментальных сталей.

Инструментальным секциям заслушала интересные сообщения о применении новых видов инструмента. В производстве инструмента рекомендовано внедрить методы технологии области машиностроения. Конференция считает, что при экспериментальных опытах завода должно быть увеличено до 25 процентов в общем количестве станков. В этих целях должно работать не менее 15 процентов к числу основных производственных рабочих.

Большую ценность представляют доклад, прочитанный в секции организации производства по планировке оборудования и транспорту и потоку и по технологической подготовке к переводу на поток. Рекомендованы различные мероприятия, которые обеспечат плановый ритм без нарушения ритма, применение организационных средств на участках ускоренной сборки, внедрение адресных планов. Конференция установила, что для массовых производств нужно идти по линии внедрения стандартизации и нормализации узлов и деталей, внедрения типовых технологических процессов, позволяющих быстрее переходить на новый метод.

На конференции был поставлен вопрос о несоответствии размеров машиностроения с потребностями войны. Новосибирск нуждается в многофункциональном институте, который стал бы центром научно-исследовательских работ в области технологии и организации машиностроения.

ВНИТОМАШ и Дому науки и техники конференция поручила организовать, делить по наиболее интересным вопросам. Решено также вызвать труды конференции.

С. ПОКРАС,  
Председатель отделения  
ВНИТОМАШ.



Спорт: Всесоюзный рекорд новосибирца Заварухина; Соревнование легкоатлетов // Советская Сибирь. – 1944. – 22 июля. – С. 2.



Крепнут удары славных североморцев по врагу!

На днях в Новосибирск прибыла делегация Северного Военно-Морского Флота (фото) // Советская Сибирь. – 1944. – 23 июля. – С. 2. [Подробнее...](#)



Гуревич В. Прощальный концерт оркестра Филармонии // Советская Сибирь. – 1944. – 26 июля. – С. 2.

## Прощальный концерт оркестра Филармонии

С особой признательностью и, вместе с тем, с сожалением прощаемся мы с оркестром Ленинградской филармонии.

За три года своего пребывания в Новосибирске он раскрыл перед нами лучшие страницы музыкального искусства и доставил своим проникновенным исполнением много минут подливной художественной радости.

В числе последних перед отъездом Филармонии концертов следует отметить концерт 22 июля из произведений Чайковского.

Под управлением Е. А. Мравинского была исполнена гениальная Шестая симфония. С титанической силой и вдохновением запечатлел Чайковский в этой симфонии занимавшую его воображение много лет тему о человеке, о его радостях и горестях, о борьбе человека с судьбой.

В лице Е. А. Мравинского Шестая симфония нашла выдающегося истолкователя.

В Мравинском счастливо сочетаются блестящая дирижерская техника и глубина художника. Его эмоциональные порывы контролируются волей, темперамент никогда не увлекает к звуковым преувеличениям, к забвению формы. Все элементы и эпизоды произведения в исполнении Мравинского развиваются стройно, отдельные части симфонии закономерно связываются и вырастают в единое гармоничное целое.

Мравинский сумел воспроизвести перед слушателями Шестую симфонию во всей ее трагической силе и красоте.

Коллектив оркестра Филармонии еще раз продемонстрировал на прощание свои замечательные качества — полноту и красочность звучания, гибкость и чувство ансамбля, которые соединяют оркестр и дирижера в монолитный художественный организм.

**В. ГУРЕВИЧ.**



16 стахановских километров пути // Советская Сибирь. – 1944. – 28 июля. – С. 2.

**Накануне Дня железнодорожника**

**16 стахановских километров пути**

*К Сталинскому дню железнодорожника коллектив Новосибирской дистанции пути Томской железной дороги подготовил прекрасный подарок.*

*За десять дней напряженного труда, применив скоростные методы, работники 2 и 3 околотков этой дистанции привели*

*в отличное состояние все 16 километров пути на перегоне Обь—Кривощеево.*

*Дорожная комиссия признала все отремонтированные километры стахановскими.*

*Работы по скоростному ремонту пути выполнены под руководством дорожных мастеров тт. Перегудкина и Боровень.*



Горбунов Н. О военной технологии // Советская Сибирь. – 1944. – 29 июля. – С. 2.

## О военной технологии

Ни один завод в трудных условиях войны не должен был разработать и изготовить серийное производство изделия, которое за качеством и точности превзошло бы заводской уровень.

Основную массу рабочих нам пришлось организовать из молодежи. Главную задачу технологов заключалась в таком упрощении и расчленении операций, которые позволили бы использовать неквалифицированный труд.

Технологи строили производство по замкнутому циклу, выдвигая ближе по конструктивному и технологическому приему детали в самостоятельные детали. После грубой обработки построения некое подержать дальнейшей дифференциации: на замкнутой цепи мы переводим умелые. Это упростило и систематизировало производство, облегчило диагностирование в контроле.

Применение малокалиберной разовой рабы и дробной детали на замкнутой цепи потребовало дальнейшего упрощения связей операций. Над разрешением этой проблемы работал весь коллектив.

Мы применяли опыт стальной промышленности. Большое значение детали, требующие точны, до одного микрометра, и детали с тонкими калиброванными отверстиями начали обрабатывать в паровых котлах на опилочно-стружочных станках методом обкатки. Детали, требующие южного диаметра, перешли на бесцентровую шлифовку.

Специально открыты и специально оборудованные молодые рабочие выдвигать и это ответственное дело.

Одна из важных деталей обрабатывалась на регулируемом станке. Операция была сложной, требовала высокой квалификации и дала много брака. Ее расчленили на три операции. Удобность деталей опилочка, брак уменьшился, ее выделение можно было получить кондуктом.

Активное участие в перестройке принимали сами рабочие. Они применяли в

каждом из и предлагали свои поправки. Стахановцы тт. Самойлов придумали оригинальный инструмент, при помощи которого вертели роторную операцию в двух станках на один. Это значительно повысило производительность труда.

Предложена рабочим была, как правило, очень простая но эффективная технологическая обоснованности не всегда имели быть авторы. Знания технологов в том, что они, сами участвуя в работе над совершенствованием технологии, всегда прислушиваясь к мнению рабочих. Иногда, сама только лишь, инженеры разрабатывали предложение и строгий технологический процесс.

Также большое использование кондуктами имел привлекло к творческой работе более 300 работников, результатом их инициативы дала более полутора миллиона рублей экономии.

Работа технологов дала возможность рабочим быстро освоить выпуск одного из самых важных агрегатов. И если в начале месяца 500 работников работали на пятидесяти машинах по специальности операции, то через год таких стало только 10 процентов. Сейчас этот процент снизился до 8. Процент рабочих, выполняющих по две и более операций, составляет 13.

Выходные линии технологический шло параллельно с приспособлением шара операции и изготовлению новых деталей. Треть всех деталей обрабатывается на специально приспособленных станках, а остальное количество простейшей токарной станком. Два-трифазных операции и эти станки приспособлены бесцентровыми, многооперационные машины, длиной от 6 до 12 метров, оброта в минуту.

Таким образом, апробированием оборудования был поставлен следующий вопрос: как можно было бы упростить технологию.

Фронт требовал увеличения выпуска продукции с тем же числом рабочих и оборудованием. Нужно было изобрести реверсы, выносы, перевернуть технологию. Технологами вместе с конструкторами были разработаны и в этой области.

Но все же можно сказать и Гегуши

дети должны иметь замкнутой замкнутой операцией. Роторы, проверке каждого ротора, резали оброта в — дело случая — головка ротора могла быть забитой, а головка могла в работу. Брак тогда обнаруживался только в эксплуатации.

По предложению инженера Молчанов был изготовлен прибор, действующий на термо-электрическом принципе. Применено его выдвигали, что с технологической точки зрения у нас не было. Инженер Борков быстро применил технологию, решившая вместо сухого карбидатора специальную массу. Теперь операция идет без брака.

Это не единственный случай, когда тщательный контроль помогло усовершенствовать технологию. Прислушиваясь к мнению контрольных мастеров, мы совершенствуем методы обработки, улучшаем качество. За один год у нас брак снизился в четыре раза.

Уже на примере разработки нового контура роторного прибора видно, что при налаживании тесно связаны с конструктором, а работа даже дальше от него. И только тогда, когда конструктор работа уже вышла за пределы, конструктору возможно будет идти вперед, совершенствуя производство. Лишь совместная работа конструкторов и технологов позволила конструктивно упростить ряд деталей, сделать их более технологичными.

При эксплуатации наших агрегатов выявились недостатки, которые надо было немедленно устранить. Вскоре был разработан следующий. Конструкторы и технологи разделили эту операцию и позволили просто — простейшей стальной корзинки в бесцентровой корде. Упростилась обработка, увеличился срок службы, работа агрегата стала стабильной.

Теперь, перед нами задача еще больше упростить нашу задачу. Ряд деталей надо переделать на более рациональные методы обработки, потому что более совершенная технология. Мы уверены, что дальнейшая технология — в этой области строится.

**Н. ГОРБУНОВ.**  
Главный инженер Новосибирского завода.





Выше знамя социалистического соревнования железнодорожников Томской и Омской дорог: Кудрявцев К. Повышаем нуль туру поездной работы; Лунин Н. Моя колонна будет отличной; Сегодня массовый воскресник железнодорожников // Советская Сибирь. – 1944. – 30 июля. – С. 2. [Подробнее...](#)